



MILINE

METRIC INTERCHANGEABLE

PIKA- ALOITUS- OPAS

V1.00




EC REP

Acorn Regulatory Consultancy Services Limited
Knockmorris Cahir Co. Tipperary Ireland
Postinumero: E21 R766
P 012 4626 8456
F 012 4626 8648



 **BECKER**



635 Executive Dr. | Troy MI, 48083
P 800-521-2192 | 248-588-7480
BeckerOrthopedic.com |   

©2022 Becker Orthopedic Appliance Co.
Kaikki oikeudet pidätetään.
Tarkistusversio 11/01/22

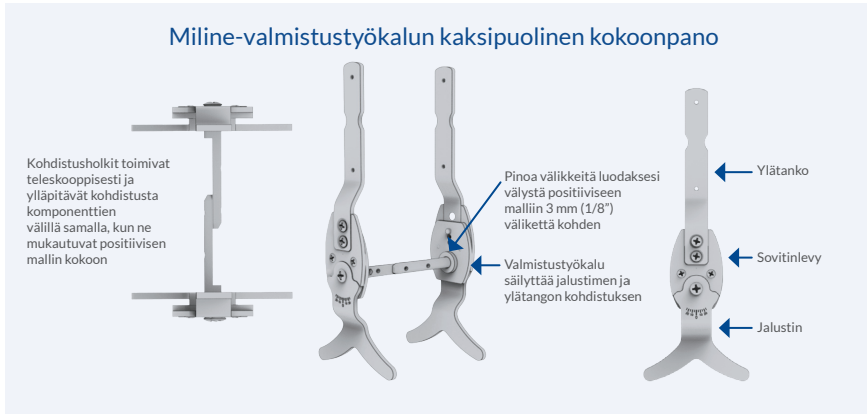
Vaihe 1

Korjaa kipsi ennen valmistusta. Aseta halkaisijaltaan 9,5 mm:n (3/8") kohdistusakseli, joka sisältyy MILINE-valmistustyökalusarjaan, negatiivin läpi nilkan akselin haluttuun kohtaan. Täytä muotti kipsillä, ja kun se on kovettunut, poista kohdistusakseli positiivisesta mallista ja muokkaa sitä.

Vaihe 2

Kokoa valmistustyökalu yksi- tai kaksipuolista valmistusta varten.

Kiinnitä pystytuki ja jalustin MILINE-valmistustyökaluun käyttämällä sopivan kokoista sovitinlevyä. Aseta haluttu välys positiiviseen malliin mukana tulevilla väliskeillä. Huomaa, että jokainen välike antaa 3 mm:n (1/8") välyksen. Kaksipuolista valmistusta varten työnnä molempien työkalujen kohdistusholkit kohdistusreikään niin, että ne ulottuvat teleskooppiin, kunnes välikkeet koskettavat positiivista mallia.

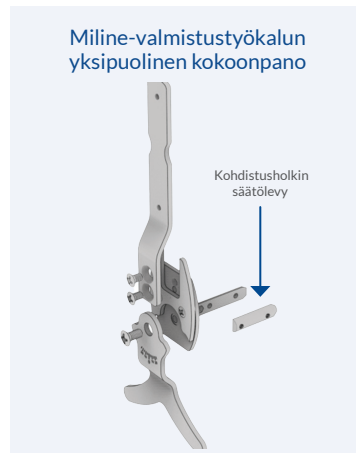


Jos valmistetaan yksipuolisesti yhdellä valmistustyökalulla, asenna säätölevy kohdistusholkkiin ennen kuin asetat sen positiivisen mallin kohdistusreikään.

Vaihe 3

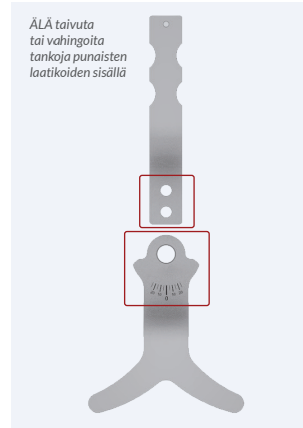
Muotoile ylätanko ja jalustin haluttuun muotoon.

Tärkeää: Älä vahingoita tai taivuta jalustaa tai ylätankoa kohdasta, josta ne kiinnittyvät komponenttiin (kuva 1). Paras käytäntö suosittelee käyttämään sileäleukaista ruuvipuristinta pitämään tangot kiinni komponenttien kiinnityskohdista laitteen muotoilun aikana.



Vaihe 4

Muotoilun jälkeen kiinnitä ylätanko/-tangot ja jalustin/jalustimet valmistustyökaluun ja aseta ne positiiviseen malliin. Luo ortoottinen kuori haluamallasi valmistustekniikalla. Jos teet lämpömuovausta tai valmistat avotaskuisia laminoituja kuoria (tangot PVA-pussin alla), täytä tangot takaa kipsillä kohdasta, jossa ne koskettavat positiivista mallia. Jos liität tangot laminoituun kuoreen, irrota sovitinlevy työkalusta. Liu'uta sisempi PVA-pussi muotin päälle ja luo alipaine. Aseta sovitinlevy työkalulle, PVA-pussin päälle, ja kiinnitä se pussin läpi menevillä ruuveilla.



Kuva 1

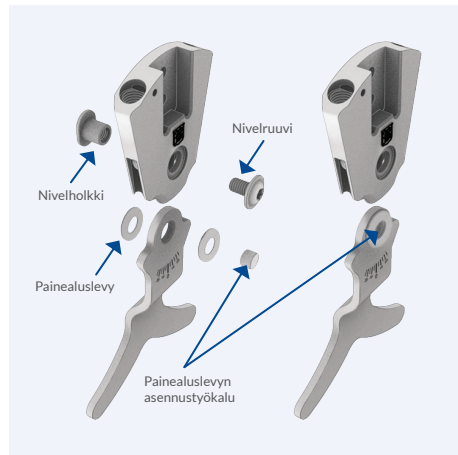
Vaihe 5

Valmistuksen jälkeen irrota tangot valmistustyökalusta ja pyyhi puhtaaksi liinalla, jossa on liuotinta. ÄLÄ hio tai puhalla tankoja kohdasta, josta ne kiinnittyvät komponenttiin. Suojaa punaisella merkityt alueet teipillä ennen tankojen viimeistelyä (kuva 1).

Vaihe 6

Lopullinen kokoonpano

a. Ylätangon on sovittava komponenttiin. Käytä viilaa tai hienoa hiomakartiota ylätangon sovitukseen. Ylätangon sijoittamisen tangon taskuun täytyy vaatia kohtalaista painetta ruuvipuristimesta tai karan puristimesta. Jos ylätankoa ei ole asetettu oikein, ruuvi voi löystyä. Levitä pieni pisara kierrelukitusliimaa tangon kiinnitysruuveihin (sisältyvät toimitukseen), ja kiristä ne. Kiristä tangon kiinnitysruuvit momenttiavaimella taulukon 1 mukaiseen arvoon.



Kuva 2

b. Asenna MILINE-jalustin valituilla painelevyillä (sisältyvät toimitukseen) säätääksesi komponentin keskisivuvälystä haluttuun vakauteen. Katso taulukosta 2 painealuslevyt komponentin koon mukaan. Kun olet valinnut halutun aluslevyn paksuuden, käytä painealuslevyn asennustyökalua pitämään painelevyt linjassa jalustimen kanssa, kun se työnnetään komponentin runkoon (kuva 2). Kun painealuslevyn asennustyökalu on kohdistettu nivelreikään, asenna nivelholkki työntämällä painealuslevyn asennustyökalu oslo nivelreistä. Levitä pieni pisara kierrelukitusliimaa nivelruuviin, ja kiristä se. Kiristä nivelruuvi momenttiavaimella taulukon 1 mukaiseen arvoon.

(jatkuu)

Taulukko 1:

MILINE-ruuvien kiristysmomenttiarvot

| MILINE-komponentin koko | Avaimen koko (Torx) | Tangon kiinnitysruuvin kiristysmomentti (N-m) | Nivelruuvin kiristysmomentti (N-m) |
|-------------------------|---------------------|---|------------------------------------|
| 13 mm | T20 | 2,5 | 2,5 |
| 16 mm | T25 | 4 | 4 |
| 20 mm | T30 | 7 | 7 |

Taulukko 2:

Painealuslevyt säätämään ML-välystä (sisältyy 2 kpl kutakin, kuten esitetty)

| MILINE-komponentin koko | Sisältyvät painealuslevyt mm [in] | | | | |
|-------------------------|-----------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | 0,25 [0,010] | 0,38 [0,015] | 0,50 [0,020] | 0,64 [0,025] | 0,76 [0,030] |
| 13 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 16 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 20 mm | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |

Huomautus: Eri paksuisia painealuslevyjä voidaan yhdistää.

Taulukko 3:

Jousivaihtoehdot MILINE Double Action- ja Dorsiflexion Assist-nilkkanelille



| MILINE-komponentin koko | | NB | B1* | B2 | B3 |
|-------------------------|----------------|------------------|------------------|-----------------|-----------------|
| | | Ei tehostinta | Tehostin | | |
| 13 mm | Jäykkyys | Matala | Keskitaso | Korkea | — |
| | Aktiivinen ROM | 15° | 25° | 12° | — |
| 16 mm | Jäykkyys | Keskitaso | Keskitaso | Korkea | Erittäin korkea |
| | Aktiivinen ROM | 20° | 20° | 10° | 20° |
| 20 mm | Jäykkyys | Keskitaso/korkea | Keskitaso/korkea | Erittäin korkea | Maksimijäykkyys |
| | Aktiivinen ROM | 15° | 15° | 10° | 15° |

* Jousikokoonpanossa B1 käytetty välike